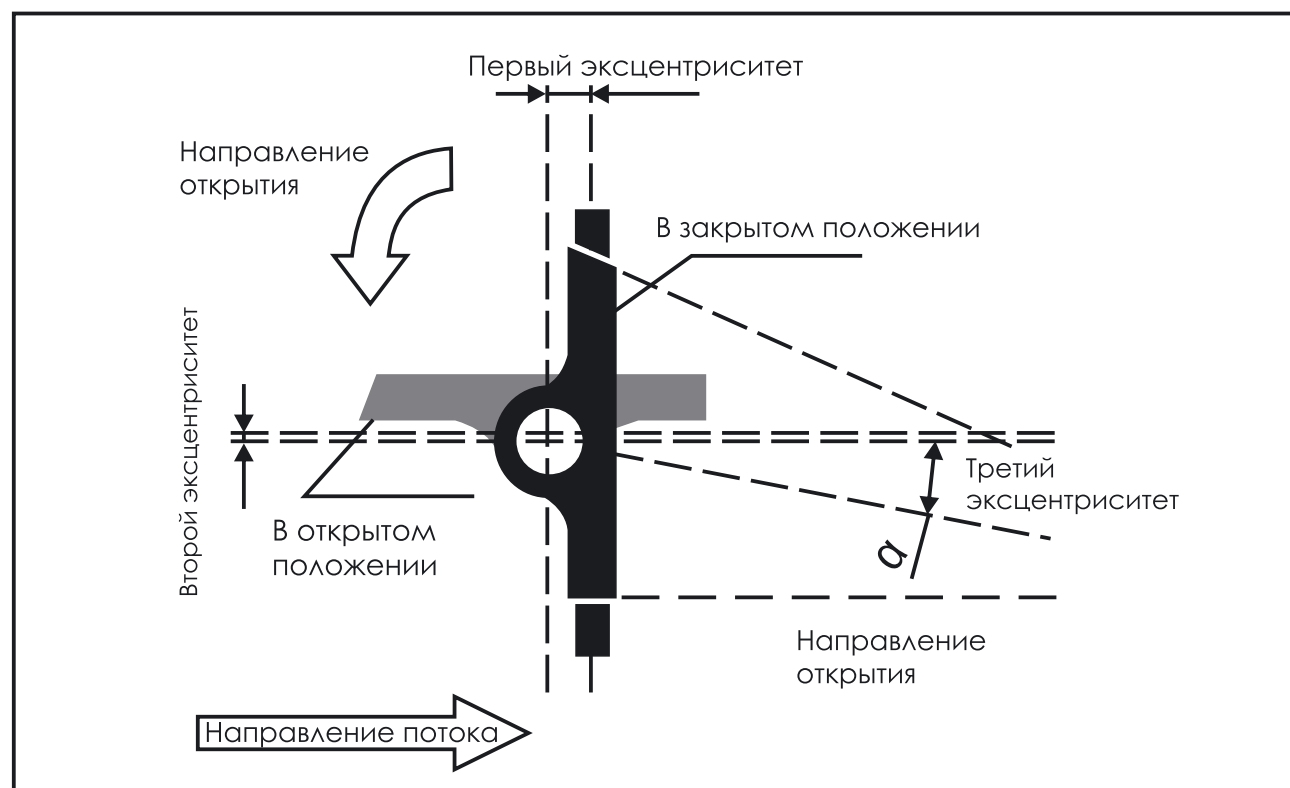


Конструкция

Конструкция с тройным эксцентриситетом обеспечивает наилучшую герметичность при любом направлении потока рабочей среды, а также отсутствие трения при открытии и закрытии диска.

Схема конструкции тройного эксцентриситета



ТРУБОПРОВОДНАЯ
АРМАТУРА

ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР

с уплотнением
металл - металл

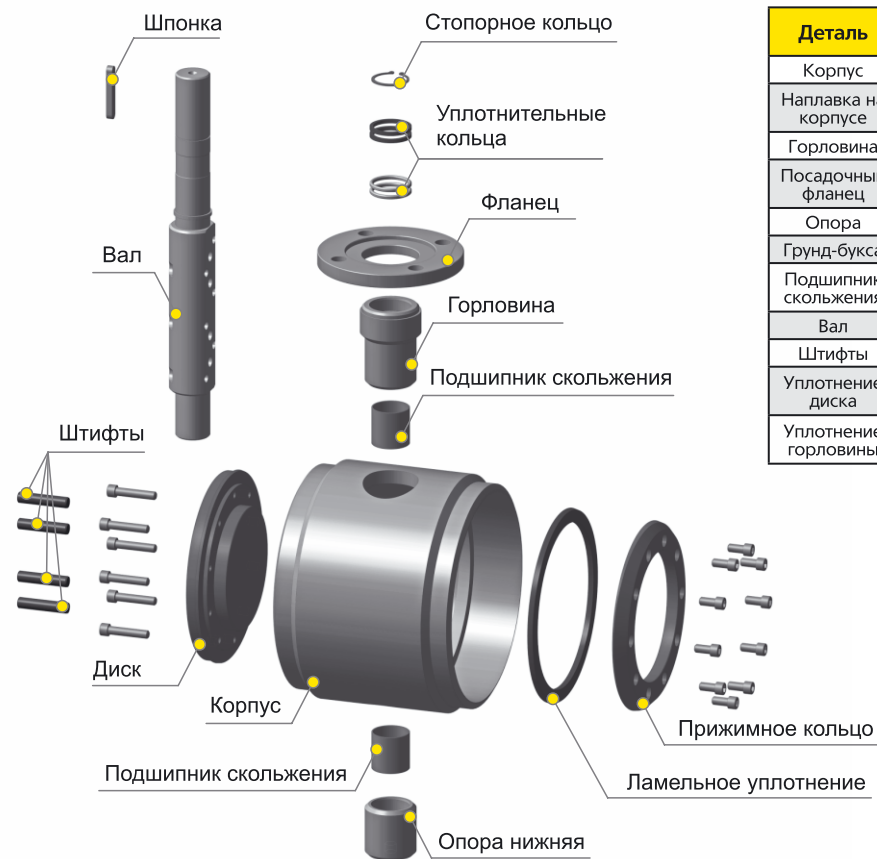


ТРУБОПРОВОДНАЯ
АРМАТУРА

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»
454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, 47
тел.: +7 (351) 730-47-47, факс: +7 (351) 796-30-85
e-mail: office@chsgs.ru
www.chsgs.ru

.....
www.chsgs.ru
.....

КОНСТРУКЦИЯ ДИСКОВОГО ЗАТВОРА



Деталь	Исполнение ВТ		Исполнение НТ	
	Материал	Свойства	Материал	Свойства
Корпус	Сталь 20	09Г2С	Сталь 20	09Г2С
Наплавка на корпусе	12Х17МБ			
Горловина	Сталь 20	09Г2С	Сталь 20	09Г2С
Посадочный фланец	Сталь 20	09Г2С	Сталь 20	09Г2С
Опора	Сталь 20	09Г2С	Сталь 20	09Г2С
Грунд-букса	Сталь 20	09Г2С	Сталь 20	09Г2С
Подшипник скольжения	БрА9Ж4			
Вал	20Х13			
Штифты	20Х13			
Уплотнение диска	12Х18Н10Т+ТРГ			
Уплотнение горловины	ТРГ	ТРГ	Ф-4К20 и фторсилоксан	Ф-4К20 и фторилоксан

Применение

Затвор разработан для применения в тепловых сетях, может использоваться в ответственных промышленных трубопроводах, в том числе на предприятиях нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности. Затвор применяется для задач, требующих регулирования и перекрытия потока среды в двух направлениях по классу герметичности «А».

Основные характеристики дискового затвора с тройным эксцентриситетом

Тип затвора	Трехэксцентриковый
Класс герметичности	Класс «А» по ГОСТ 9544
Номинальные давления, МПа	1,6; 2,5
Температуры рабочей среды:	-60...+200 °С (исполнение НТ) -60...+325 °С (исполнение ВТ)
Температуры окружающей среды	-60...+80 °С
Срок службы	Не менее 10 лет
Ресурс	2000 циклов

Условное обозначение дискового затвора

пдз.	Х.	Х.	XXX.	XX.	XX.
Исполнение по присоединению к трубопроводу:					
Фланцевое	Ф				
Приварное	П				
Управление:					
Ручной редуктор	Р				
С электроприводом	Э				
Номинальный диаметр:					
DN					
Номинальное давление:					
PN					
Исполнение по марке стали					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИСКОВЫХ ЗАТВОРОВ ПРИВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	Посадка	Редуктор	Масса, кг
ПДЗ.П.Р.200.025.02	200	219	219	8	230	535	150	F12	Q-1500	45
ПДЗ.П.Р.250.025.02	250	273	273	8	250	550	208	F12	Q-2000	60
ПДЗ.П.Р.300.025.02	300	345	325	10	270	670	215	F16	Q-4000	113
ПДЗ.П.Р.350.025.02	350	395	377	10	290	695	250	F16	Q-4000	138
ПДЗ.П.Р.400.025.02	400	446	426	10	310	730	285	F16	Q-6500	184
ПДЗ.П.Р.500.025.02	500	545	530	10	350	920	355	F25	Q-16000	295
ПДЗ.П.Р.600.025.02	600	645	630	10	390	950	400	F25	Q-16000	504
ПДЗ.П.Р.700.025.02	700	750	720	10	430	1055	460	F30	Q-24000	642
ПДЗ.П.Р.800.025.02	800	840	820	12	470	1200	505	F35	Q-32000	896
ПДЗ.П.Р.900.025.02	900	950	92	12	510	1320	590	F35	Q-50000	1296
ПДЗ.П.Р.1000.025.02	1000	1060	1020	12	550	1380	670	F35	Q-50000	1725
ПДЗ.П.Р.1200.025.02	1200	1270	1220	12	630	1640	805	F40	Q-70000	1936

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИСКОВЫХ ЗАТВОРОВ ПРИВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	A	Посадка	Привод	Масса, кг
ПДЗ.П.Э.200.025.02	200	219	219	8	230	606	150	521	F12	SQ12.2	66
ПДЗ.П.Э.250.025.02	250	273	273	8	250	596	208	537	F12	SA10.2/GS80.3	86
ПДЗ.П.Э.300.025.02	300	345	325	10	270	683	215	514	F16	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	142
ПДЗ.П.Э.350.025.02	350	395	377	10	290	708	250	514	F16	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	167
ПДЗ.П.Э.400.025.02	400	446	426	10	310	743	285	537	F16	SA10.2/GS125.3/VZ4.3	218
ПДЗ.П.Э.500.025.02	500	545	530	10	350	883	355	537	F25	SA10.2/GS160.3/GZ160.3 (8:1)	347
ПДЗ.П.Э.600.025.02	600	645	630	10	390	913	400	537	F25	SA10.2/GS160.3/GZ160.3 (8:1)	556
ПДЗ.П.Э.700.025.02	700	750	720	10	430	1008	460	537	F30	SA10.2/GS200.3/GZ200.3 (16:1)	693
ПДЗ.П.Э.800.025.02	800	840	820	12	470	1103	505	537	F35	SA10.2/GS200.3/GZ200.3 (16:1)	861
ПДЗ.П.Э.900.025.02	900	950	92	12	510	1251	590	725	F35	SA14.2/GS250.3/GZ250.3 (16:1)	1300
ПДЗ.П.Э.1000.025.02	1000	1060	1020	12	550	1311	670	725	F35	SA14.2/GS250.3/GZ250.3 (16:1)	1729
ПДЗ.П.Э.1200.025.02	1200	1270	1220	12	630	1488	805	725	F40	SA14.2/GS315/GZ30.1	2407

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИСКОВЫХ ЗАТВОРОВ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n отв.	L	H1	H2	Посадка	Редуктор	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Р.200.025.02	200	360	310	278	26	12	250	535	150	F12	Q-1500	73
ПДЗ.Ф.Р.250.025.02	250	425	370	335	30	12	270	550	208	F12	Q-2000	99
ПДЗ.Ф.Р.300.025.02	300	485	430	390	30	16	290	670	215	F16	Q-4000	164
ПДЗ.Ф.Р.350.025.02	350	550	490	450	33	16	310	695	250	F16	Q-4000	210
ПДЗ.Ф.Р.400.025.02	400	610	550	505	33	16	340	730	285	F16	Q-6500	277
ПДЗ.Ф.Р.500.025.02	500	730	660	615	39	20	380	920	355	F25	Q-16000	433
ПДЗ.Ф.Р.600.025.02	600	840	770	720	39	20	420	950	400	F25	Q-16000	690
ПДЗ.Ф.Р.700.025.02	700	960	875	820	45	24	460	1055	460	F30	Q-24000	901
ПДЗ.Ф.Р.800.025.02	800	1075	990	930	45	24	500	1200	505	F35	Q-32000	1267
ПДЗ.Ф.Р.900.025.02	900	1185	1090	1030	52	28	540	1320	590	F35	Q-50000	1733
ПДЗ.Ф.Р.1000.025.02	1000	1315	1210	1140	56	28	580	1380	670	F35	Q-50000	2274
ПДЗ.Ф.Р.1200.025.02	1200	1525	1420	1350	56	32	660	1640	805	F40	Q-70000	2724

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИСКОВЫХ ЗАТВОРОВ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n отв.	L	H1	H2	A	Посадка	Привод	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Р.200.025.02	200	360	310	278	26	12	250	606	150	521	F12	SQ12.2	94
ПДЗ.Ф.Р.250.025.02	250	425	370	335	30	12	270	596	208	537	F12	SA10.2/GS80.3	126
ПДЗ.Ф.Р.300.025.02	300	485	430	390	30	16	290	683	215	514	F16	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	192
ПДЗ.Ф.Р.350.025.02	350	550	490	450	33	16	310	708	250	514	F16	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	238
ПДЗ.Ф.Р.400.025.02	400	610	550	505	33	16	340	743	285	537	F16	SA10.2/GS125.3/VZ4.3	310
ПДЗ.Ф.Р.500.025.02	500	730	660	615	39	20	380	883	355	537	F25	SA10.2/GS160.3/GZ160.3 (8:1)	485
ПДЗ.Ф.Р.600.025.02	600	840	770	720	39	20	420	913	400	537	F25	SA10.2/GS160.3/GZ160.3 (8:1)	742
ПДЗ.Ф.Р.700.025.02	700	960	875	820	45	24	460	1008	460	537	F30	SA10.2/GS200.3/GZ200.3 (16:1)	952
ПДЗ.Ф.Р.800.025.02	800	1075	990	930	45	24	500	1103	505	537	F35	SA10.2/GS200.3/GZ200.3 (16:1)	1232
ПДЗ.Ф.Р.900.025.02	900	1185	1090	1030	52	28	540	1251	590	725	F35	SA14.2/GS250.3/GZ250.3 (16:1)	1737
ПДЗ.Ф.Р.1000.025.02	1000	1315	1210	1140	56	28	580	1311	670	725	F35	SA14.2/GS250.3/GZ250.3 (16:1)	2278
ПДЗ.Ф.Р.1200.025.02	1200	1525	1420	1350	56	32	660	1488	805	725	F40	SA14.2/GS315/GZ30.1	3195

